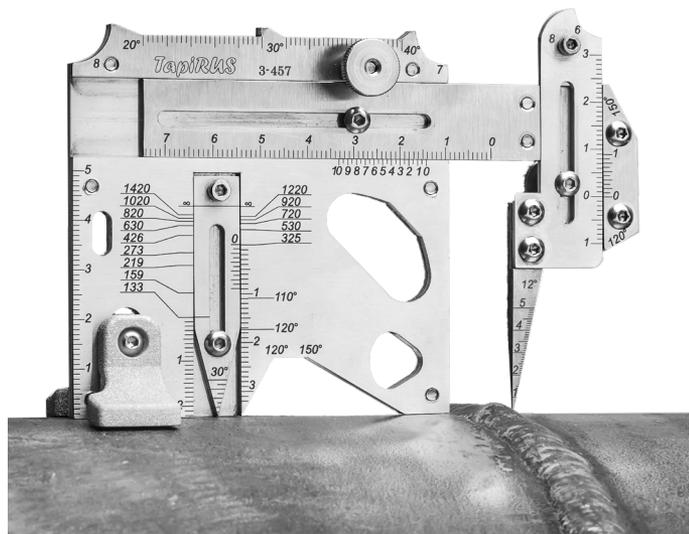


УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШАБЛОН СПЕЦИАЛИСТА ВИК *TapiRus*



**ПРОСТОЕ
РЕШЕНИЕ
НЕПРОСТЫХ
ЗАДАЧ**

- Внесен в ЕГРСИ РФ - NQ 82433-2.
- Обеспечивает требования РД-25.160.10-КТН-016-15 и РД 03-606-03 к погрешности измерений при ВИК.
- Обеспечивает точное позиционирование по нормали к поверхности объекта контроля и стабильность положения при выполнении измерений.
- Обеспечивает измерение большинства геометрических параметров сварных соединений и поверхностных дефектов.
- Обеспечивает линейные измерения с погрешностью 0,1 мм.
- Оснащен необходимыми элементами, позволяющими устанавливать его на криволинейную поверхность тел вращения.
- Приложения для ПК и Android позволяют определять дополнительные параметры сварных конструкций.

Универсальный шаблон специалиста визуального и измерительного контроля «TapiRUS» разработан для замены многочисленных шаблонов и приспособлений, используемых при контроле качества сварных швов и соединений и позволяет определять такие параметры как ширина шва, глубина подреза, величина смещения, размер катета, усиление шва, угол скоса и зазор разделки, угол наклона соединённых элементов. Всего более 30-ти видов дефектов и параметров сварных соединений.

Дефекты и параметры сварных соединений, измеряемые с помощью «TapiRUS»

Параметр или дефект сварного соединения	Типы сварных соединений			
	Лист + лист	Труба + труба (соосно)	Продольный сварной шов обечаек, цистерн, труб	Тавровое соединение
Толщина стенки	+	+	+	+
Глубина коррозионных язв на основном металле	+	+	+	+
Глубина коррозионных язв на сварном шве	+	+	+	+
Глубина царапины (риски), задира на основном металле	+	+	+	+
Угол скоса кромок	+	+	+	+
Величина притупления	+	+	+	+
Смещение кромок	+	+	+	
Увод (угловатость) кромок внутренний	+	+	+	
Зазор в разделке	+	+	+	
Высота прихватки	+	+	+	
Угловое смещение	+	+	+	+
Высота корневого (заполняющего) слоя	+	+	+	+
Увод (угловатость) кромок	+	+	+	
Высота усиления шва	+	+	+	+
Высота выпуклости (при сварке разнотолщинных элементов)	+	+	+	
Ширина усиления шва	+	+	+	
Глубина западания между валиками	+	+	+	
Неполное заполнение разделки кромок	+	+	+	
Чешуйчатость поверхности шва	+	+	+	
Плавность перехода	+	+	+	
Глубина подреза	+	+	+	
Глубина кратера шва	+	+	+	
Диаметр трубы		+	+	
Овальность трубы (общая некруглость)		+	+	
Угол между элементами (Перелом осей)	+	+	+	
Угол между элементами				+
Катет углового шва 90°				+

Дополнительно могут быть разработаны методики контроля сварных соединений с использованием УШС «TapiRUS», таких как: тройниковое соединение трубопроводов, нахлесточное соединение, соединение труба+лист, спиральный сварной шов труб.